ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-SBR-WD-3286967.2026.001

Hersteller:	**TURBO-TECHNIK GmbH & Co. KG** **Hannoversche Strasse 11** **DE – 26384 Wilhelmshaven**
Fertigungsstätte(n):	**Hannoversche Strasse 11** **DE – 26384 Wilhelmshaven**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

umfassenden Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer:	3286964
gültig bis:	28. Februar 2029

München, 16. April 2026

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

P Jäckel

Patrick Jäckel

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-14153-06-00

EQ3286967

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:
- Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul G
- Rohrleitungen (drucklos)
- Wärmetauscher, Überhitzer, Einspritzkühler

Grundwerkstoff(e):
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)
- 1.1, 1.2, 1.3, 3.1, 4.2, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 6.4, 7.1, 8.1, 8.2

Abmessungen der Bauteile:
Wanddicke bis 80 mm, Länge bis 40 m,
max. ∅ 3.000 mm, max. Stückgewicht 50 t

Schweißprozesse:
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

111	Lichtbogenhandschweißen
135	Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
136	Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
141	Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Schweißaufsicht: Hr. Rainer Barthelmes
Vertreter: HH. Bastian Schönwälder / Lasse Möller / Olaf Danzke

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:
Verantwortlich: Hr. Rainer Barthelmes
Vertreter: Hr. Lasse Möller

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-(26117514)-26 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufene Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.