



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

**TÜV SÜD-CHE-WD-3286967.2023.001**

Hersteller: **Turbo-Technik GmbH&Co.KG**  
**Hannoversche Str. 11**  
**DE-26384 Wilhelmshaven**

Fertigungsstätte(n): **Hannoversche Str. 11**  
**DE-26384 Wilhelmshaven**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das  
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

**EN ISO 3834-2**

Auftragsnummer: 23563282

gültig bis: 28. Februar 2026

München, 21. April 2023



**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

*D. Schwotzer*

Denny Schwotzer



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2  
bescheinigt:

- Anwendungsbereich:**
- Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul G
  - Rohrleitungen (drucklos)
  - Wärmetauscher, Überhitzer, Einspritzkühler
- Grundwerkstoff(e):**  
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)
- 1.1-1.3, 4.2, 5.1, 5.2, 6.4, 8.1, 8.2, 10.1, 22.1-22.4,  
34, 43, 46
- Abmessungen der Bauteile:**
- Wanddicke bis 60,00mm, Länge bis 40m,  
max. Ø 3000 mm, max. Stückgewicht 50t
- Schweißprozesse:**
- 111 Lichtbogenhandschweißen
  - 131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
  - 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
  - 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
  - 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
- Schweißaufsicht:**
- Vertreter:
- Hr. Rainer Barthelmes (IWE)
  - Hr. Bastian Schönwälder (IWS)
  - Hr. Lasse Möller (IWS)
  - Hr. Olaf Danzke (IWS)
- Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**
- Verantwortlich:
- Vertreter:
- Hr. Rainer Barthelmes
  - Hr. Bastian Schönwälder
  - Hr. Lasse Möller
  - Hr. Olaf Danzke

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-3286964-23 zu entnehmen.

**Bemerkungen:**



## **Allgemeine Bestimmungen**

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.